

**WIRTHWEIN**  
MEDICAL

Forming Innovation.



IN REINFORM FÜR MEDIZIN,  
DIAGNOSTIK & PHARMA

deutsch

# KOMPLETTLÖSUNGEN AUS DEM REINRAUM

## All-in-One-Lösungen von Wirthwein

Gegründet im Jahre 1946 von Horst Riegler ist die Wirthwein Medical GmbH & Co. KG heute ein leistungsstarker Systemlieferant in der Kunststoffverarbeitung und Entwicklungspartner für kunststoffbasierte Produktlösungen. Mit dem Fokus auf Qualität und Innovation ist Wirthwein Medical auch international in den Branchen Diagnostik, Medizintechnik und Pharmazie bekannt – und das mit hochpräzisen, kundenspezifischen Komponenten, Packmitteln und Systemen. Zu den Kernkompetenzen zählen Entwicklung, Konstruktion, Werkzeugbau, Spritzguss- und Blasformfertigung sowie ein breites Spektrum an Montage-, Veredelungs- und Logistikdienstleistungen. Der Großteil der Produktion befindet sich in Reinräumen gemäß ISO 14644-1 Klasse 7. Höchste einheitliche Qualitäts- und Hygienestandards werden durch ein lückenloses, zertifiziertes Qualitätsmanagement gemäß ISO 13485, 9001, 15378, 10001 und ISO 50001 sichergestellt.

Auf rund 55.000 Quadratmetern Fläche arbeiten über 300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an drei Standorten im hessischen Mühlthal und Ober-Ramstadt.

## Ein Unternehmen der Wirthwein-Gruppe

Seit 2005 ist die Wirthwein Medical GmbH & Co. KG ein Tochterunternehmen der international agierenden, familiengeführten Wirthwein-Gruppe. Bis Juli 2020 firmierte das Unternehmen unter dem Namen Riegler GmbH & Co. KG.

Mit weltweit 22 Unternehmen in Europa, Asien und den USA ist die Wirthwein-Gruppe überall nah am Kunden. Rund 3.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind in den Geschäftsfeldern Automotive, Bahn, Elektroindustrie, Hausgeräte, Medizintechnik und Innenausbau bei der Unternehmensgruppe Wirthwein tätig.





EIN STARKES TEAM FÜR IHRE HERAUSFORDERUNGEN:

# WIR BRINGEN KUNSTSTOFF ZUM LEBEN

ERFAHRUNGSUSTAUSCH INNERHALB DER WIRTHWEIN-GRUPPE:

# 75 JAHRE

LEIDENSCHAFT FÜR DIE KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

Die Umsetzung von Kundenbedürfnissen zur Optimierung der individuellen Anforderungen im Bereich Medizintechnik ist zentraler Bestandteil unseres täglichen Handelns. Gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern stellen wir uns jeden Tag den Herausforderungen und der Verantwortung der Gesundheit von Millionen Patienten weltweit.

Hierfür sorgen unsere Produkte in Kombination mit den Leistungen, Erfahrungen und Ideen unserer hochqualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Permanente Optimierungen von Arbeitsabläufen, Qualität und Effizienz machen uns zu dem, was wir heute sind: ein innovativer Qualitätsführer und dynamischer Taktgeber in der Kunststoffverarbeitung.

IN KOMBINATION MIT EIGENEM WERKZEUGBAU:

# PRÄZISIONSSPRITZGUSS, EXTRUSIONSBLASFORMEN UND MONTAGE



## Reinraumproduktion und thermoplastische Kunststoffverarbeitung

Durch die Kombination modernster Spritzguss- und Extrusionsblasfertigung mit unseren Kompetenzen im Werkzeugbau und der Montage sorgen wir für Effizienz und Effektivität in der Produktion komplexer Kunststoffkomponenten. In einem geschlossenen Prozess verarbeiten wir an drei Standorten über 300 thermoplastische Kunststoffe auf insgesamt 100 Spritzgieß- und 15 Extrusionsblasformmaschinen. Wir bieten vom Prototyping bis hin zur Serienferti-

gung alle Prozessschritte aus einer Hand. Als erfahrener Spezialist in der Reinraumfertigung produzieren wir Systemlösungen und Baugruppen unter genormten und kontrollierten Bedingungen.

Auf 25 modernsten Montageanlagen werden kundenspezifische Produkte vollautomatisiert montiert, bedruckt und mit verschiedenen Prüftechnologien 100% online kontrolliert.

JÄHRLICH

# 2 MILLIARDEN

PRODUZIERTE KUNSTSTOFFSYSTEME

REINRAUMFLÄCHE VON ÜBER

# 4.000 m<sup>2</sup>



## Hochleistungskunststoffe für besondere Herausforderungen

Die Anforderungen an medizintechnische Kunststoffsysteme und Baugruppen werden immer komplexer. Trends zu immer kleineren Formteilen und neuen Materiallösungen, wie Glasersatz mit Kunststoffen, erfordern ein elementares Verständnis für die Marktanforderungen und eine konsequente Umsetzung der Qualitätsstandards

entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Als Systemlieferant rund um die Kunststoffverarbeitung für die Medizintechnik bündeln wir alle Kompetenzen von der Entwicklung bis hin zur Reinraumproduktion, Montage, Verpackung und Sterilisation. Logistikdienstleistungen runden unser Portfolio als Full-Service-Supplier ab.

UNSER QUALITÄTSVERSPRECHEN:

# 100%

FÜR DIE  
RICHTIGE  
DIAGNOSE

## Die richtige Diagnose rettet Leben – unser Antrieb zum Wohle der Patienten

Innovative Produkte im Bereich der Diagnostik garantieren Patienten weltweit eine sichere Aussage zu ihren individuellen Gesundheitsdaten, die dabei helfen die Lebensqualität zu steigern. Neueste Trends und Entwicklungen in den Bereichen der Point-of-Care-Diagnostik, Mikrofluidik und immer kleiner dimensionierte

Disposables erfordern sehr viel Erfahrung und Know-how entlang der verketteten Fertigungsprozesse. Als kompetenter Partner entwickeln und produzieren wir Komponenten in den Bereichen Blut-, Labor-, PCR- und Point-of-Care-Diagnostik unter kontrollierten Reinraumbedingungen.



MEHRFACHWERKZEUGE  
MIT BIS ZU

# 96

KAVITÄTEN



#### Die Lebensqualität der Patienten verbessern

Die Gesundheit steht bei unserer täglichen Arbeit immer im Vordergrund. Die wachsende Komplexität, aber auch das sichere Handling von Arzneimitteln stellen immer höhere Funktions- und Reinheitsanforderungen an Packmittel und Devices. Trends, wie Einmalpro-

dukte, Glasersatz oder Patienten-Compliance erfordern individuelle Systemkonzepte. Unser Know-how und unsere Erfahrung machen uns zu einem zuverlässigen Full-Service-Supplier im Bereich pharmazeutischer Spritzguss- und Extrusionsblasform-Lösungen.

# 150

MASCHINEN FÜR DIE  
FERTIGUNG IHRER IDEEN



## Individuelle Kunststoff-Verpackungslösungen

In mehreren Hundert Projekten haben wir kundenspezifische Verpackungslösungen entwickelt und daraus über unsere mehr als 75 Jahre Firmengeschichte mehrere Milliarden Kunststoffverpackungen, Verschlüsse sowie Applikations- und Mischsysteme in Serie produziert. Wir bieten qualitativ hochwertige und wirtschaftliche Primärverpackungen sowie Sekundärverpackungen für den

vielfältigen Einsatz in der Diagnostik-, Medizintechnik-, Kosmetik-, Pharma- und Lebensmittelbranche. Durch die Kombination der Technologien Spritzguss- und Extrusionsblasformen sowie mittels zahlreicher Montagetechniken setzen wir Designideen zu funktionalen Verpackungslösungen um.

# KOMPROMISSLOSE QUALITÄT

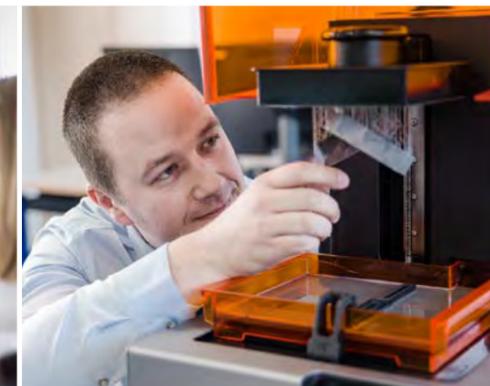
FÜR INDIVIDUELLE ANFORDERUNGEN



## Zulassungen, Zertifizierungen und Prüfungen

Eine konsequente Qualitätsausrichtung ist die Basis für zuverlässige, sichere Produkte und innovative Entwicklungen. Sie zu sichern und entlang der gesamten Prozesskette zu optimieren ist Kern des Wirthwein Medical Qualitätsmanagements. Auf Grundlage eines zertifizierten, integrierten Managementsystems erfüllen wir die Vorgaben unserer Kunden, die regulatorischen Anforderungen an unsere Reinraumprozesse sowie die Erfordernisse an eine nachhaltige, ressourcenschonende Produktion.

- ISO 13485, 9001, 15378, 10001, 50001
- Reinraumfertigung der Klasse 7 nach ISO 14644-1
- GMP Anforderungen („Good Manufacturing Practice“)
- Zusätzlich berücksichtigt werden Elemente aus den Regularien und Normen 21 CFR 820 Quality System Relations (Medical Devices), ISO 14001 sowie IATF 16949.



# IHR PROJEKT MIT WIRTHWEIN MEDICAL

Sie haben eine Anfrage, wünschen einen kompetenten, branchenerfahrenen Ansprechpartner für ein konkretes Projekt? Dann kontaktieren Sie uns, wir sind gerne für Sie da.

Nutzen Sie das Kontaktformular auf unserer Internetseite, schreiben Sie uns eine E-Mail oder rufen Sie einfach an.

Tel. +49 6151 919-340  
[info@wirthwein-medical.com](mailto:info@wirthwein-medical.com)  
[www.wirthwein-medical.com/loesungen](http://www.wirthwein-medical.com/loesungen)

## Seit 1946 ein zuverlässiger Entwicklungspartner und Systemlieferant

- Kompromisslose Qualität
- Global agierendes Familienunternehmen
- Additive Fertigung und Entwicklung von Prototypen
- Produktionskapazitäten für jährlich mehrere Millionen Stückzahlen
- Reinraumproduktion (ISO Klasse 7): mehrere Reinnräume
- Zertifizierungen: ISO 13485, 9001, 15378, 10001, 50001
- Eigener Werkzeugbau und Werkzeuginstandhaltung: flexibel, schnell und hohe Verfügbarkeit
- Spritzguss, Blasformen, Montage, Verpackung und Sterilisation: All-in-One by Wirthwein Medical



**Wirthwein Medical GmbH & Co. KG**  
Bahnhofstraße 80  
64367 Mühlital/Nieder-Ramstadt  
Deutschland

Tel. +49 6151 919-0  
Fax +49 6151 919-919  
[info@wirthwein-medical.com](mailto:info@wirthwein-medical.com)  
[www.wirthwein-medical.com](http://www.wirthwein-medical.com)